



ЗАЯВКА НА СЕРТИФИКАЦИЮ В СООТВЕТСТВИИ С EN ISO 9712

№ _____
Дата: _____

1. Данные о специалисте

Фамилия, имя, отчество _____

Домашний адрес _____

Дата рождения _____ Место рождения _____

№ сертификата ЦС при УО НКТД (для сертифицированного специалиста) _____

2. Сведения об образовании

Наименование учебного заведения	Год окончания	Квалификация по диплому	Специальность по диплому	№ диплома

3. Сведения о специальной подготовке

Наименование курса	Длительность курса (в днях)	Сроки проведения	Место проведения	№ документа

4. Сведения о сертификации

Метод контроля	Уровень сертификации	Организация, выдавшая сертификат (удостоверение)	Дата сертификации (аттестации)	№ сертификата (удостоверения)

5. Сведения о производственном стаже по заявленному методу НК (в днях*)

Метод НК	Как специалиста без уровня	Как специалиста 1 уровня	Как специалиста 2 уровня	Как специалиста 3 уровня	За последние 2 года	Всего
UT						
RT						
MT						
PT						
ET						
VT						
LT						
AT						
TT						
VA						

* Стаж в днях достигается путем накопления часов, в течение которых специалист выполнял работы определенным методом НК с дальнейшим делением суммы накопленных часов на 7.



6. Сфера сертификации

Методы контроля		UT	RT	MT	PT	ET	VT	LT	AT	TT	VA
Уровень сертификации (1, 2, 3 – вписать нужное)											
Сектора	c – отливки (<i>ферритные и неферритные материалы</i>)										
	f – поковки (<i>все виды поковок: ферритные и неферритные материалы</i>)										
	w – сварные швы (<i>все виды сварных швов, включая пайку, для ферритных и неферритных материалов</i>)										
	t – трубы и трубки (<i>бесшовные, сварные, включая плоский прокат для производства сварных труб</i>)										
	wp – обработанные изделия, кроме поковок (<i>т.е. пластины, прутки, стержни</i>)										
	m – производство (<i>сочетания c, f, w, t i wp</i>)										
	s – контроль перед введением и в процессе эксплуатации, включая производство (<i>сочетания c, f, w, t i wp</i>)										
	r – обслуживание железной дороги (<i>сочетания c, f, w, t i wp</i>)										
	a – аэрокосмическая продукция (<i>сочетания c, f, w, t i wp</i>)										
	b – продукция судостроения (<i>сочетания c, f, w, t i wp</i>)										
	ne – оборудование для атомной энергетики (<i>сочетания c, f, w, t i wp</i>)										
	d – буровое оборудование (<i>сочетания c, f, w, t i wp</i>)										

Для методов **RT, LT** определить способ контроля:

Метод контроля	RT		LT	
Способ контроля	RT-F (на пленку) <input type="checkbox"/>	RT-D (цифровой формат) <input type="checkbox"/>	LT-P (изменением давления) <input type="checkbox"/>	LT-TG (индикаторным газом) <input type="checkbox"/>

Примечание. Нужные позиции отметить значком: ✓

Методы НК: **UT** – ультразвуковой, **RT** – радиографический, **MT** – магнитный, **PT** – капиллярный, **ET** – вихретоковый, **VT** – визуальный, **LT** – контроль герметичности, **AT** – акустико-эмиссионный, **TT** – термографический, **VA** – вибродиагностический

7. Данные о работодателе

Организация _____

Адрес _____

Телефон _____ E-mail _____

Достоверность данных по пп. 1-6 подтверждаю.

Фамилия, инициалы и должность уполномоченного представителя работодателя _____
подпись
дата и место

Фамилия, инициалы кандидата на сертификацию _____
подпись
дата и место

М.П.

Приложения:

1. Сведения о производственном стаже по заявленному методу НК (личная карта специалиста)
2. Соглашение о соблюдении норм этики и условий сертификации
3. Копия документа об образовании
4. Медицинская справка о состоянии зрения
5. Копия паспорта (первая страница) / ID-карты
6. 3 фото специалиста (2,5x3,5 см)
7. Свидетельство об обучении по заявленному методу НК
8. Копия сертификата по заявленному методу НК (для сертифицированного специалиста)